

3 - teilige Bauart, voller Durchgang, PN 10/16
3 piece-version, full bore

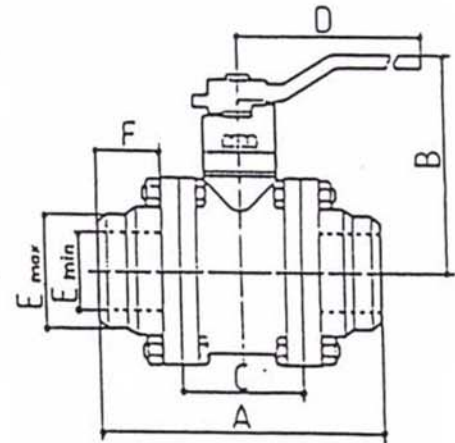
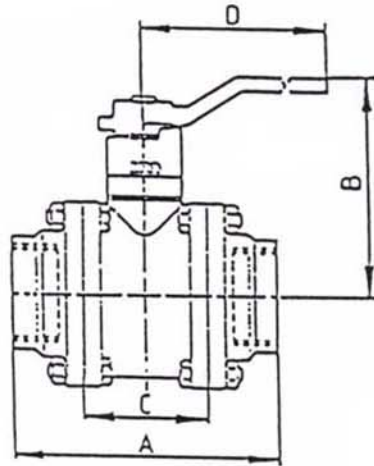
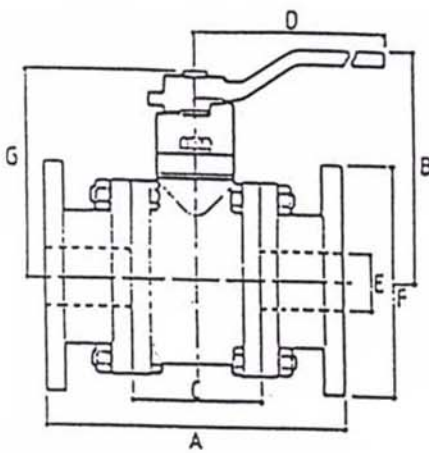
Industriestraße 77 b
51399 Burscheid
Tel. +49 2174/7848-0
Fax. +49 2174/7848-25
www.kaehler-armaturen.de



Flansch-Ausführung
Flanged ends

Gewinde-Anschluß
Screwed ends

Schweißenden
Butt weld ends



ABMESSUNGEN
DIMENSIONS

Nennweite Size DN		Baulänge A length A				MAßE Dimension						Gewicht Weight		kv-Wert kv-Value	
DN		Flansch Flanged	Muffe Screwed End	SE Butt Weld End	B	C	D	E	Emin.	F	Flansch	Muffe/SE			
mm	Zoll	DIN3202F1 BS 5156				PTFE NITRIL						kg	kg	m3/h	
15	1/2	130	118	92	108	87	93	44	76	15	11,2	95	2,2	1	7
20	3/4	150	118	96	114	91	97	44	76	20	17,5	105	2,5	1,2	20
25	1	160	128	106	121	95	102	44	76	25	23,9	115	3,3	1,6	54
32	1 1/4	180	146	120	133	102	102	54	127	32	30,3	140	4,6	2,3	76
40	1 1/2	200	158	138	152	111	113	61	127	40	38,1	150	6,2	3,6	180
50	2	230	190	146	165	127	130	70	229	50	50,8	165	9,7	5,2	256
65	2 1/2	290	216	216	216	180	160	108	432	65	63,5	185	20	17	411
80	3	310	254	254	254	180	160	121	432	80	76,2	200	22	19	493
100	4	350	304	-	-	199	179	146	432	100	-	220	35	-	821

FLANSCHNORMEN

DIN 2532/33 FF
BS4504 FF
ANSI B16.1 class 125
ANSI B16.5 class 150
BS 10 D o. E FF

BAULÄNGEN

DIN3202 F1 / EN 558-1 S1
BS5156
BS5156
BS5156
BS5156

ZUL. BETRIEBSTEMPERATUREN

NITRIL-DICHTUNGEN - 20 °C bis + 100 °C
NYLON BESCHICHTETE KUGEL
PTFE-DICHTUNGEN - 30 °C bis + 200 °C